



Bombas serie RBT en acción

Bombas Periflo serie RBT en servicio en el sur de California dentro de una Planta de Tratamiento de Agua.

Diseño: Las bombas Periflo RBT usan una tecnología de zapato compresor para comprimir la manguera en usos de hasta 220 PSI. También incluyen un diseño compacto de "conexión directa". Una NEMA C-Cara, motor con brida de una caja de cambios en línea que se encuentra en la brida a su vez montado a la bomba, dando como resultado una alineación perfecta. Bombas Periflo no requieren placas de base, bloques de canalización vertical, acopladores ni otros protectores adicionales. *El montaje de la bomba es más compacto, ligero y aún más confiable que los diseños de largo junto ofrecidos por otros fabricantes.*

Larga Duración: Larga vida no se trata solo de la bomba, también se incluyen la caja de cambios y la unidad de comunicación electrónica. Las bombas Periflo RBT y FMP incluyen un cojinete interno rugoso montado directamente bajo carga de compresión. Este arreglo de cojinete de cartucho absorbe fácilmente las cargas de compresión radiales. El cargamento radial de los cojinetes de la caja de engranajes se elimina totalmente. *El resultado es vida larga para la caja de engranajes!!!*

Abrasión resistente: La manguera rugosa de Periflo RBT es resistente contra la abrasión. No hay sellos mecánicos, ningunas piezas de frotamiento y ningunas superficies lubricadas por el producto. Sólo el interior de la manguera está expuesto a los medios abrasivos que se bombean, sin daño a la bomba. *El resultado es una bomba confiable con un mantenimiento fácil y de bajo coste de propiedad.*