



Bombas ChemTUFF en acción

Bombas ChemTUFF de Periflo con controles integralmente montados para interfaz con SCADA instalado en un uso extremadamente corrosivo de hipoclorito de sodio en una planta de tratamientos de aguas el EEUU.

Funcionamiento resistente a la corrosión: Las bombas rugosas de ChemTUFF proporcionan una capacidad medidora química excepcional en un diseño totalmente resistente a la corrosión. HALAR recubre el molde de los rodillo y cojinetes nos-metálico con una sola pieza proporcionando resistencia a la corrosión total en un diseño simple y robusto. Motores inversores TENV ofrecen confiabilidad de funcionamiento máximo en ambientes corrosivos. La detección de escape y la contención tempranas del producto químico protegen operadores y el equipo circundante. Las bombas pueden ser echas con conectadores de suelta rápida opcionales de cam-lock PVC y tubería flexible PVC de la alta presión para instalación, acceso rápido y mantenimiento simple.

Controles & SCADA: los controles robustos Periflo NEMA 4X son resistentes a la corrosión, le dan a los operadores el aspecto robusto y el tacto de los controles tradicionales con capacidad de interfaz de estado de la técnica-SCADA. El interfaz de SCADA incluye la terminación integrada tradicional, conectividad lista para el uso LAN de Ethernet avanzada y protocolo de comunicaciones fácil de utilizar. Controles UL ofrecen flexibilidad máxima del diseño con montaje cómodo integral de la bomba o el montaje remoto como lo requiere la aplicación.