

PERIFLO

Especificación de las Bombas Peristálticas Serie FMP

Manguera: mangueras deben ser diseñadas específicamente para su uso con bombas peristálticas, con presiones de trabajo a 115 psi y presión mínima de explosión de 690 psi. Serán construidas de la más alta calidad compuestas de caucho, reforzado con múltiples capas de trenzado de nylon y tienen un grado de dureza de 55 a 70 Shore A. Capa de contacto con el medio será el Caucho Natural, Buna-N, EPDM o Hypalon como necesarios para el servicio.

El Rotor: Echo de Hierro fundido ASTM A48 con dos (2) rodillos ajustables situados 180° aparte.

Los Rodillos: Los rodillos serán de acero anodizado, cada de los dos (2) engrasados permanentemente con los cojinetes y dos (2) sellos de labio de caucho de nitrilo (frente y trasero) para aislar los cojinetes del líquido bombeado en caso de fallo de manguera.

Caja: Echa de Hierro Fundido ASTM A48 clase 40 terminó con un recubrimiento polvo epoxi poliéster. La caja dispondrá tres (3) conexiones taladradas y roscadas para el drenaje, ventilación y / o instalación del censor de nivel. La caja puede ser montada en cualquiera de las cuatro (4) orientaciones del reloj con las conexiones de succión y descarga situada a las doce (12), tres (3), seis (6) o nueve (9).

Cubierta: Cobertura de acero estilo anillo removible con una capa de poliéster en polvo epoxi y una (1) ventana transparente de policarbonato. La ventana será de suficiente tamaño para permitir ajuste de las cuñas y poder ver la rotación desde el frente de la bomba.

Cartucho de cojinete: La bomba será equipada con un soporte de cojinetes parecidos al cartucho del arrabio incluyendo rodamientos permanentes de cojinetes antifricción lubricados con grasa con una vida del mínima L-10 de 40.000 horas a las velocidades de funcionamiento máximas. Un sello de labio hecho de caucho de nitrilo aislará los cojinetes del líquido bombeado en caso de fallo de la manguera. El cartucho del cojinete aceptará el empalme directo a una caja de engranajes montada al reborde con un eje de salida afinado y será diseñado para absorber la carga radial completa del mecanismo de la compresión de la manguera.

Conexiones: conexiones de succión y descarga serán de 150 # ANSI bridas elevadas construidas con 316SS o insertos de polipropileno. Mangueras serán aseguradas sin el uso de abrazaderas estilo radiador.

Lubricación: La lubricación de la manguera será con grasa del silicio de la categoría alimenticia. La manguera será lubricada permanentemente durante la instalación inicial y en cada cambio. El tipo lubricación de baño en glicerina no es aceptable.

Caja de Engranajes: La caja de engranajes será del diseño planetario en línea, de fabricación comercial estándar con un factor mínimo del servicio de 1.4 basado en el grado de la placa de identificación del motor, un grado del deber continuo de la clase II de AGMA, una entrada del motor de la C-Face de nema, diseño sin base con la conexión ensanchada a la cubierta de la bomba y el eje de salida afinado.

Motor: El motor será TEFC o TENV, superior, C-Face de nema, 1800 RPM 230/460VAC/60HZ/3PH con un turndown continuo mínimo de 20: 1. Emparejar los requisitos de los caballos de fuerza para cumplir la condición máxima de la velocidad de funcionamiento y de la presión de funcionamiento.

Detector de escape de la manguera: Será del tipo de capacitancia, localizado en el punto más bajo del cuerpo de bomba. El interruptor será NC suministrado, corriente continua clasificada del interruptor de 24-240VAC 300mA.