

# PERIFLO

## BOMBAS PERISTALTICAS PARA MEDICION QUIMICA ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

### 1.1 PRODUCTO Y FABRICANTE

- A. Proporcionar las bombas de medición químicas peristálticas del producto y del fabricante según lo enumerado abajo:
- B. **Modelo de la serie AMP, fabricados por Periflo, INC.**

### 1.2 DETALLES DE CONSTRUCCION

#### A. BOMBA:

1. Cada bomba es diseñada con una caja cerrada con una cobertura clara atornillada, el mecanismo de rodillos es diseñado para funcionar con tubo o manguera. Caja: fundida en aluminio con un recubrimiento de poliéster en polvo epoxi. La caja puede ser instalada en cualquiera de las cuatro (4) las orientaciones de montaje con la succión y descarga situadas en las siguientes posiciones del reloj: doce (12), tres (3), seis (6) o nueve (9).
2. Rotor: Fabricacion acero de carbón anodizado con las posiciones del eje seleccionables para tubo o manguera.
3. Rodillos: Dos (2) rodillos de acero anodizado situados a 180 grados de separación para la compresión del tubo / manguera contra la caja. (Tres (3) rodillos para aplicaciones <5rpm). Un rodillo en todo momento tedra presion contra la tubería que proporciona una compresión completa para evitar el reflujo o sifón.
4. Cobertura: una (1) pieza extraíble transparente.
5. Conexiones: succión y descarga fabricadas de MNPT con materiales necesarios para el proceso. Los tubos y las mangueras serán asegurados sin el uso de las abrazaderas de manguera del estilo del radiador.
6. El rotor y la cubierta se empernan directamente al reborde de la salida de el motor con engranajes, que sirven para apoyar el rotor y centran el montaje del rotor en la cubierta de la bomba.
7. Caja de engranajes: Caja de engranajes es de la línea helicoidal en el diseño de patas, epoxi polyester polvo de aluminio inyectado, pintado con un factor de servicio mínimo de 1,4 sobre la base de placa de características del motor y un AGMA Clase II nos continuo grado de servicio, NEMA 56C de entrada.

8. Cada bomba sera capaz de autocebante cuando este totalmente seca con una capacidad de elevacion de succion de hasta 30 piez de agua. La bomba deberá ser capaz de funcionar en seco sin efectos perjudiciales para la bomba o el tubo. La bomba no utilizará ningunas válvulas o diafragma de cheque.

**B. La tubería o la manguera se puede instalar según los requisitos del uso:**

1. Tubería: La tubería termoplástica será diseñada específicamente para el uso con las bombas peristálticas y las presiones de funcionamiento a 30 PSI. Serán construidos de los materiales termoplásticos compuestos de la mas alta calidad. Los materiales mojados serán Norprene o Tygon como sea necesario para el servicio. La lubricación de la tubería estará con una grasa de categoría alimenticia del silicio.
2. Manguera: La manguera de goma será diseñada específicamente para el uso con las bombas peristálticas, presiones de funcionamiento a 115 PSI. Serán construidas de la más alta calidad compuso de materiales de goma, los reforzó con capas múltiples de nilón trenzado y tiene un gradodel durómetro de 55 a 70 a la orilla A. La capa mojada será Caucho natural, buna-n o EPDM ccomo sea necesario para el servicio. La lubricación de la manguera sera con una grasa del silicio de la categoría alimenticia.

**C. Conexiones:**

1. Proporcione 316SS, el polipropileno, las conexiones portuarias del PVC, o de PVDF según los requisitos del uso.
2. Tamaño portuario de la conexión de MNPT que se determinará por número de modelo.

**D. Motores, impulsores y controles:**

1. La impulsión será clasificada para la operación de 24 horas continua en la temperatura ambiente a 40 grados de C.
2. El voltaje será 100-120VAC 50/60 hertzio, 1 fase. Incluye 10 pies de cable eléctrico con el enchufe estándar de tres-diente 115VAC.
3. Gabinete de unidad sera NEMA 4X.
4. La impulsión de la bomba será cerca juntada y autoalineada no requiriendo ningun acoplador flexible.
5. La velocidad de la unidad no será superior a 132 rpm y será variable a una baja velocidad de 0,2 rpm.
6. Los controles locales en el teclado numérico incluirán: START, STOP, FORWARD, REVERSE. AUTO, MANUAL, SPEED INCREASE, SPEED DECREASE, RAPID PRIME. funciones de programación también se acceden a través del teclado.
7. La unidad será capaz de aceptar una señal 4-20mA en modo AUTO. La señal se puede escalar por encima de cualquier parte de la unidad de

rango de velocidad según sea necesario para satisfacer los criterios de desempeño especificados.

8. Las características programables incluyen: AUTO RESTART, KEYPAD LOCK and MAXIMUM SPEED.
9. La unidad incluirá una señal de salida analógica 4-20mA proporcional de la velocidad verdadera de la bomba.
10. La unidad incluye (1) contacto seco para indicar FAIL DRIVE. Asimismo, incluirá (2) salidas TTL programables
11. La unidad será un sensor-vector menos VFD con compensación de carga y protección.
12. Los requisitos del interfaz de operador incluirán los siguientes:
13. El motor sera TENV, Inverter Duty / hostiles Duty, sin pies,1725rpm,NEMA 56C, con un230/460VAC/3PH/60Hz de cobertura continua minima capacidad de 1000:1. Satisface NEMA MG-1 30 y 31 piezas.
14. Detector de fugas (opcional): detector de fugas de la manguera deberá ser de tipo capacitancia situado en el punto más bajo de la tapa de la bomba. El detector detectará el escape mientras que aún en la cubierta de la bomba. La detección de escape fuera de la cubierta de la bomba no es aceptable.